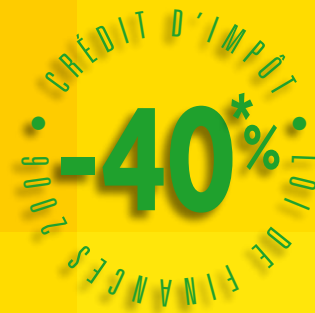


GRUPE THERMIQUE GAZ À CONDENSATION



CONDENSATION VENTOUSE

DCB 100

UN CŒUR EN ACIER INOXYDABLE
DES ÉCONOMIES RÉELLES
DE L'EAU CHAUDE A VOLONTÉ
RENDEMENT : 106,7 %



deville 
thermique

Groupe thermique gaz à condensation : DCB 100

La DCB 100 Deville Thermique est le groupe thermique de l'avenir.



Grâce à son système breveté Duopass®, non seulement elle condense en mode chauffage, mais aussi en mode production d'eau chaude sanitaire ! Avec des rendements exceptionnels (106,7 %), vous pourrez réaliser ainsi jusqu'à 30 %** d'économie sur le combustible, tout en conservant une température d'eau chaude sanitaire constante et des temps de régénération réduits.

La DCB 100 est équipée d'une fonction régulation permettant d'anticiper les variations climatiques grâce à une sonde de température extérieure fournie. La régulation agit directement sur le brûleur en limitant son fonctionnement au strict minimum, ce qui se traduit pour vous par des économies d'énergie, mais aussi par une usure moindre de ses composants.

L'acier émaillé vitrifié de qualité supérieure utilisé pour la fabrication de son ballon est pour vous un gage de résistance et de longévité. Avec 100 litres de réserve d'eau chaude sanitaire et un débit continu de 840 l/h (à Δt 30°C), la DCB 100 vous garantit un confort exceptionnel.

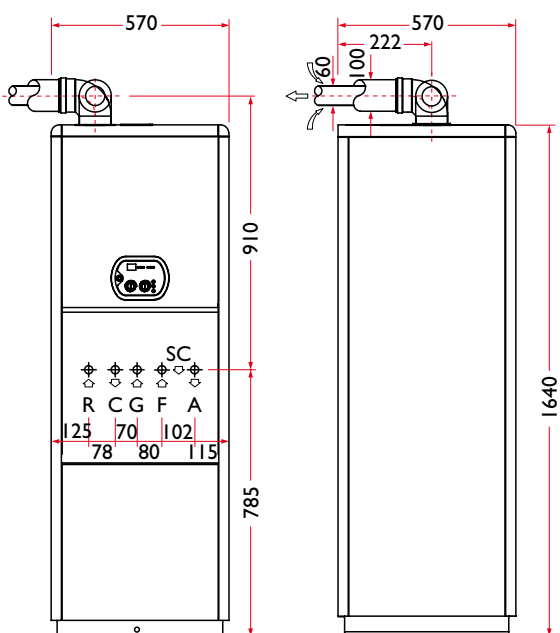
Deville Thermique a aussi pensé aux professionnels puisque la DCB 100 a été conçue pour faciliter accès et démontage, simplifiant ainsi au maximum son entretien. En cas d'utilisation de gaz propane : pas d'injecteurs à changer ! Un réglage suffit !

La DCB 100 répond aux normes environnementales les plus exigeantes, diminuant au maximum le rejet de Nox et de Co responsables du réchauffement de la planète. En choisissant le groupe thermique gaz à condensation Deville Thermique, vous faites un geste citoyen et vous participez activement à la protection de l'environnement.

La DCB 100 convient aussi bien pour une installation dans un logement neuf que pour la rénovation.

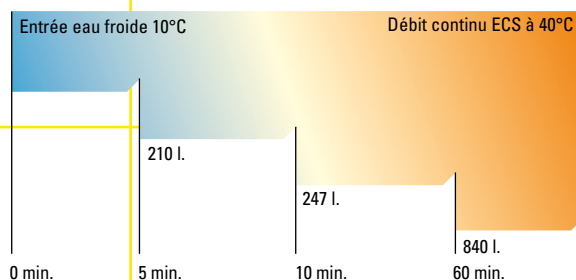
Equippée d'un kit intégrable (option), elle permet d'alimenter 2 ou 3 circuits (plancher chauffant + radiateurs par exemple).

DIMENSIONS



- A Départ chauffage
- R Retour chauffage
- C Sortie eau chaude
- F Entrée eau froide
- G Arrivée Gaz
- SC Evacuation condensats

PERFORMANCES ECS



Grâce à son système de production d'ECS spécifique avec surgénératateur (échangeur à plaques + ballon 100 L), la DCB 100 offre des débits d'eau chaude comparables à ceux d'une chaudière avec ballon de plus grande capacité, le tout dans un espace réduit !

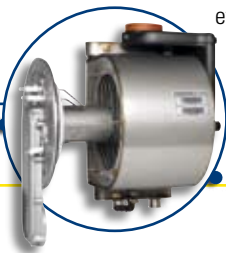
un condensé de technologie

UN CŒUR EN ACIER INOXYDABLE

Nous avons sélectionné l'acier inoxydable aussi bien pour la fabrication du brûleur radial à micro flammes que pour l'échangeur primaire. La résistance à la corrosion de l'acier inoxydable n'est plus à prouver !

Le brûleur à prémélange total permet une combustion à 360° dans le corps de chauffe et optimise les performances pour réduire les émissions d'oxyde d'azote (Nox).

La DCB 100 peut ainsi atteindre un niveau de performance optimal tout en limitant les émissions de gaz polluants.



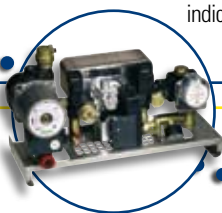
MULTIPLEX®

Le système Multiplex® a été conçu et réalisé avec des matériaux de haute technologie afin de réduire de façon considérable son encombrement.

Le groupe hydraulique est composé de :

- Flussostat contrôlé par microprocesseur.
- By-pass intégré et réglable.
- Echangeur à plaques.
- Circulateur 3 vitesses.

- Vanne 3 voies avec indicateur de position.



PROCEDE DUOPASS®

Grâce au système Duopass®, les chaudières à condensation gaz Deville Thermique condensent aussi bien en mode chauffage que production d'ECS.

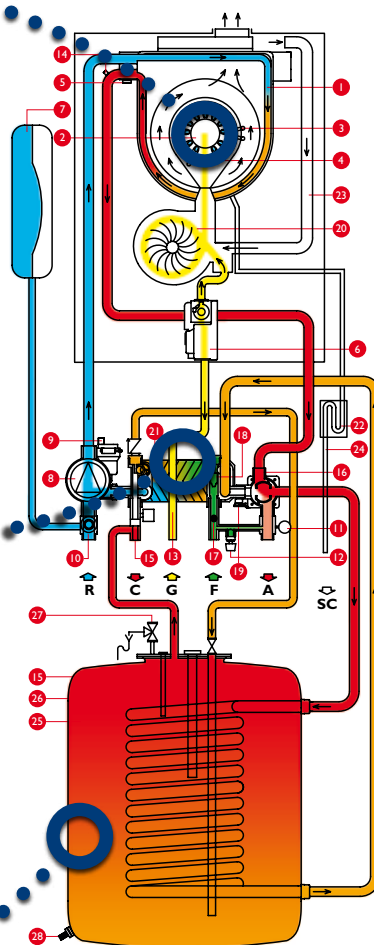
La DCB 100, ainsi que la chaudière murale DCA, équipées d'un système à double échangeur, offrent des performances sanitaires impressionnantes et nettement supérieures à la plupart de ses concurrentes.

La DCB 100 est la meilleure solution pour des utilisateurs exigeant confort et sécurité.

BALLON EN ACIER EMAILLE-VITRIFIE

La cuve en acier émaillé vitrifié assure une protection complète contre la corrosion de la surface intérieure.

La DCB 100 est équipée d'un système anti-légionellose.



- 1 Echangeur condenseur inox
- 2 Brûleur
- 3 Electrodes d'ionisation
- 4 Electrodes d'allumage
- 5 Thermostat de sécurité surchauffe
- 6 Vanne gaz
- 7 Vase d'expansion
- 8 Circulateur chauffage à 3 vitesses
- 9 Purgeur automatique
- 10 Soupape de sécurité (3 bars) du circulateur chauffage
- 11 Manomètre
- 12 Robinet de remplissage
- 13 Arrivée gaz
- 14 Sonde chauffage
- 15 Sonde sanitaire
- 16 Vanne 3 voies motorisée
- 17 Limiteur de débit ECS
- 18 Flussostat
- 19 By-pass
- 20 Ventilateur d'extraction
- 21 Echangeur sanitaire à plaques
- 22 Siphon d'évacuation
- 23 Arrivée d'air neuf
- 24 Evacuation des condensats
- 25 Ballon E.C.S.
- 26 Anode
- 27 Soupape de sécurité E.C.S. (8 bars)
- 28 Vidange ballon

La DCB 100 est livrée de série en gaz naturel. Pour tout changement de gaz (propane, G25) Deville Thermique vous conseille vivement l'utilisation d'un fréquencemètre.

bien plus que de l'eau chaude

Principe de fonctionnement

Avec la chaudière à condensation, on récupère la fraction d'énergie qui maintient l'eau à l'état gazeux dans les produits de combustion. Cette fraction d'énergie, dite latente, qui ne peut-être "captée" qu'à basse température nécessite un échangeur performant et résistant à la corrosion.

Le rendement de la chaudière, établi conventionnellement sur une base de 100 % sans cette récupération de la chaleur latente de la vapeur, augmente et devient alors supérieur à 100 %.

Au moment du bilan, ce gain représentera autant d'économie de combustible par rapport à une chaudière classique.

Une avancée technologique : des avantages concrets

Une chaudière écologique

L'amélioration du rendement des chaudières à condensation permet de diminuer la consommation d'énergie et donc de préserver les ressources énergétiques des générations futures.

Les émissions de polluants, grâce à la maîtrise parfaite de la combustion dans un brûleur à prémélange total, sont limitées. Oxydes d'azote (NOx) et monoxyde de carbone (CO) responsables du réchauffement de la planète et des pluies acides sont donc rejetés en plus faibles quantités dans l'atmosphère.

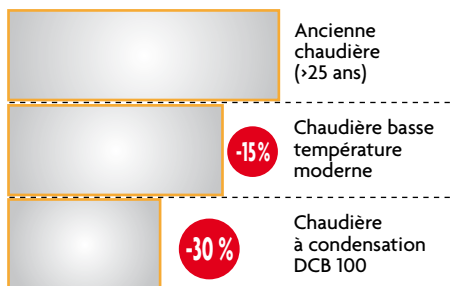
En choisissant les chaudières à condensation Deville thermique, vous participez activement au développement durable.

Des économies réelles

Les chaudières Deville Thermique à condensation peuvent consommer de 30 % à 40 % de moins de combustible qu'une chaudière ancienne et 15 % de moins qu'une chaudière basse température actuelle.

La disponibilité immédiate de l'eau chaude sanitaire permet également de réaliser des économies de combustible et d'eau !

** Consommation de combustible



(pour des besoins identiques en énergie)



Bénéficiez d'un crédit d'impôt dans le cadre de la loi de finances 2006⁽¹⁾

En choisissant une chaudière Deville Thermique à condensation⁽²⁾ vous pouvez bénéficier d'un crédit d'impôt de 40 %.

* Conditions (extrait de la loi de finances 2006)

- Pour les chaudières à condensation, le taux du crédit d'impôt est fixé à 25 %. Ce taux est porté à 40 % à la double condition que ces chaudières soient installées dans un logement achevé avant le 1^{er} janvier 1977 et au plus tard le 31 décembre de la 2^e année qui suit celle de l'acquisition du logement.
- Le crédit d'impôt s'applique aux dépenses payées entre le 1^{er} janvier 2006 et le 31 décembre 2009. A titre d'exemple, les dépenses payées en 2006 devront être déclarées lors de la déclaration de revenus pour 2006. C'est donc en 2007 qu'il faudra déclarer ces dépenses.

(1) Pour en savoir plus : www.impots.gouv.fr/rubrique/documentation

(2) Matériel installé par un professionnel dans votre habitation principale



en faveur du développement durable

Choisir la chaudière gaz à condensation DCB 100 c'est préserver l'environnement et réduire votre facture de gaz mais saviez vous que vous pouvez réaliser encore plus d'économies ?

En ajoutant un système Deville Thermique de production d'eau chaude solaire, vous pourrez produire de 50 à 70 % (en fonction de la région) de vos besoins en eau chaude grâce à une énergie gratuite, renouvelable et inépuisable : **l'énergie solaire !**

Les packs solaires Deville Thermique sont parfaitement compatibles avec la chaudière DCB 100 et très rapides à installer.

Venez les découvrir sur notre site : www.devillethermique.com



OPTIONS A chaque installation sa solution

La chaudière à condensation DCB 100 s'adapte à toutes les installations, elle est équipée de série d'une sonde extérieure permettant la modulation automatique de la puissance, en fonction de la température extérieure.

Equippée d'un kit intégrable dans la chaudière (option), elle peut gérer jusqu'à 3 circuits !

- Kit 2 Circuits :

Gestion de 2 circuits (1 haute température + 1 basse température) : Idéal pour un circuit radiateur et un circuit plancher chauffant. Ce kit comprend : circulateurs, vannes de mélange, panneau

de contrôle, raccordements hydrauliques, et bouteille de mélange.

- Kit 3 Circuits :

Gestion de 3 circuits (1 haute température + 2 basse température) : Idéal pour un circuit radiateur et 2 circuits plancher chauffant. Ce kit comprend : circulateurs, vannes de mélange, panneau de contrôle, raccordements hydrauliques et bouteille de mélange.

- Sonde d'ambiance à distance :

Contrôle la température ambiante avec possibilité de réglage et de dérogation au fonctionnement programmé.



- Thermostat d'ambiance :

Thermostat programmable à horloge hebdomadaire, permettant de régler la température ambiante de votre logement, à votre convenance.



- Thermostat d'ambiance à commande téléphonique :

Pilotez la mise en route de votre DCB 100 par téléphone (annonce de la température). Idéal pour une résidence secondaire ou pour les grands voyageurs.

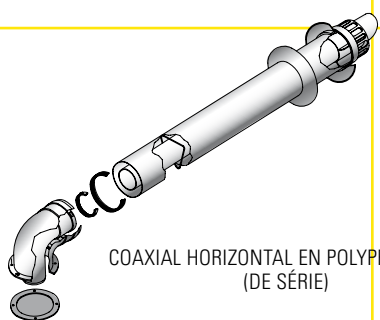


Modèle présenté : 3 circuits



MODELE		DCB 100
Classe énergétique (directive 92/42/CEE)		****
Classe d'émissions Nox		5
Nox (puissance thermique nominale)	mg/kWh	47
Puissance thermique nominale	kW	25
Puissance thermique nominale minimum	kW	9
Fonctionnement en condensation Δt 50°C/30°C		
Puissance utile	kW	26,68
Rendement à 100% de la puissance	%	106,7
Rendement à 30% de la puissance	%	106,3
Fonctionnement en condensation Δt 80°C/60°C		
Puissance utile	kW	24,6
Rendement à 100% de la puissance	%	98,4
Rendement à 30% de la puissance	%	100,1
Circuit de chauffage		
Réglage température chauffage	°C	25 - 40 / 30 - 80
Pressions circuit chauffage mini - maxi	bar	0,3 - 3
Capacité vase d'expansion chauffage	l	8
Circuit sanitaire		
Capacité ballon ECS	l	100
Réglage température ECS	°C	35 - 60
Pressions circuit ECS mini - maxi	bar	0,5 - 6
Capacité vase d'expansion sanitaire	l	5
Débit ECS continu Δt 30°C	l/h	840
1 ^{er} soutirage ECS Δt 30°C	l/10 min	247
Dimensions		
Largeur x Hauteur x Profondeur	mm	570 x 1640 x 570
Poids	kg	120
Raccordements hydrauliques		
Départ - Retour chauffage	Ø	3/4"
Départ - Retour sanitaire	Ø	3/4"
Entrée gaz	Ø	1/2"
Raccordement conduit d'évacuation fumées		
Ø Ventouse coaxiale	mm	60 / 100
Caractéristiques électriques		
Alimentation électrique	V/Hz	230/50
Puissance absorbée	W	210
Type de protection électrique		IPX4D

Kit H - Ø 60/100 - Long. maxi 5 m



COAXIAL HORIZONTAL EN POLYPROPYLÈNE
(DE SÉRIE)

Kit V - Ø 60/100 - Long. maxi 5 m



COAXIAL VERTICAL EN POLYPROPYLÈNE
(OPTION)

deville
thermique

ZAC Les Marches du Rhône Est
69720 Saint-Laurent-de-Mûre

Tél. 04 78 40 73 75 - Fax 04 72 48 90 25
www.devillethermique.com